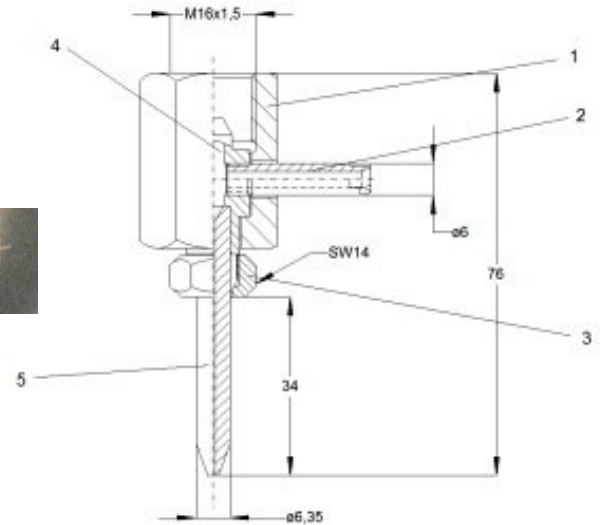


Abrasiv – Wasserstrahlinjektoren

Typ Centro 541 M

Für extrem hohe Strahlenergie | metrischer Anschluß

- Einteilige Mischkammer mit integrierter Saphirdüse
vorgefertigt für zentral ausgerichteten Wasserstrahl
- Positionsgenauer Einbau des Fokussierrohr mittig
zum Wasserstrahl durch passgenaue Bearbeitung
- Abrasivanschluß für Abrasivmittelschlauch $\varnothing 6$ mm
- Überwurf-Spannmutter M10 für Fokussierrohr
- Fokussierrohr Hartmetall $\varnothing 6,35$ x Fokus $\varnothing 0,76$ mm x
50,8 mm lg. (Härte HV10 = 2800) mit Einlaufkonus für
optimale Abrasivmittelverteilung im Fokusstrahl
- Anschlußgewinde M16x1,5 HP
- Material Edelstahl,
- Betriebsdruck max. 4000 bar

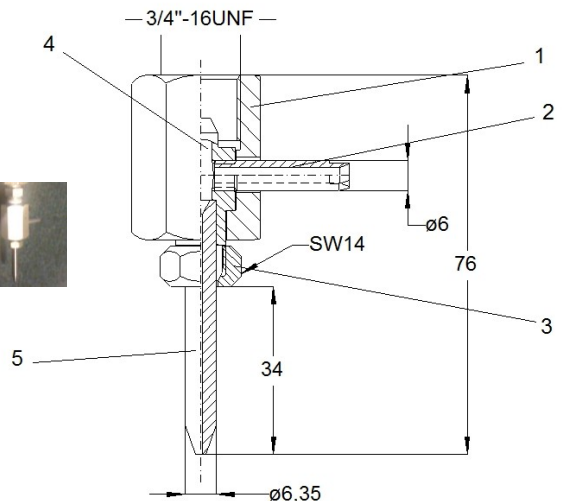


Typ Centro 541 M		Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 5	Pos. 4		
Teile Nr.	Benennung	Anschluß- kammer	Anschluß- stutzen	Spannmutter	Fokussierrohr	\varnothing	Mischkammerdüse	
						mm	Teile Nr.	\varnothing [mm]
6508.4125.0	Centro 541 M - 0,25	0405.0006.0	0405.0004.0	0405.0007.0	0410.0006.0	0,76	6288.0025.0	0,25
6508.4128.0	Centro 541 M - 0,28						6288.0028.0	0,28
6508.4130.0	Centro 541 M - 0,30						6288.0030.0	0,30
6508.4133.0	Centro 541 M - 0,33				6288.0033.0	0,33		
6508.4135.0	Centro 541 M - 0,35				6288.0035.0	0,35		
					0410.0007.0	1,02		

Typ Centro 541 Z

Für extrem hohe Strahlenergie | zölliger Anschluß

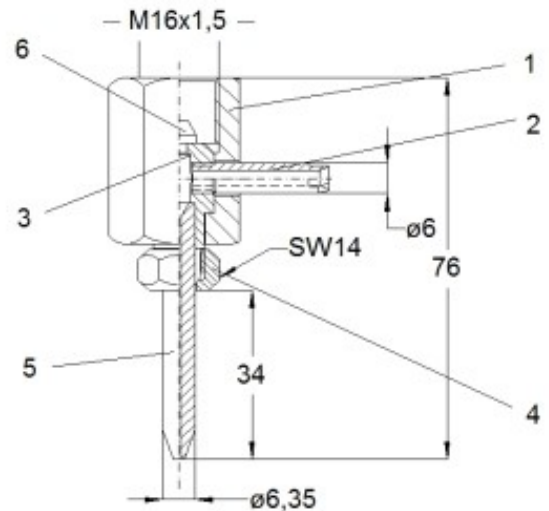
- Einteilige Mischkammer mit integrierter Saphirdüse
vorgefertigt für zentral ausgerichteten Wasserstrahl
- Positionsgenauer Einbau des Fokussierrohr mittig
zum Wasserstrahl durch passgenaue Bearbeitung
- Abrasivanschluß für Abrasivmittelschlauch $\varnothing 6$ mm
- Überwurf-Spannmutter M10 für Fokussierrohr
- Fokussierrohr Hartmetall $\varnothing 6,35$ x Fokus $\varnothing 0,76$ mm x
50,8 mm lg. (Härte HV10 = 2800) mit Einlaufkonus für
optimale Abrasivmittelverteilung im Fokusstrahl
- Anschlußgewinde $\frac{3}{4}$ "-16UNF
- Material Edelstahl
- Betriebsdruck max. 4000 bar



Typ Centro 541 Z		Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 5	Pos. 4		
Teile Nr.	Benennung	Anschluß- kammer	Anschluß- stutzen	Spannmutter	Fokussierrohr	\varnothing	Mischkammerdüse	
						mm	Teile Nr.	\varnothing [mm]
6508.4225.0	Centro 541 Z -0,25	0405.0009.0	0405.0004.0	0405.0007.0	0410.0006.0	0,76	6288.0025.0	0,25
6508.4228.0	Centro 541 Z -0,28						6288.0028.0	0,28
6508.4230.0	Centro 541 Z -0,30						6288.0030.0	0,30
6508.4233.0	Centro 541 Z -0,33				6288.0033.0	0,33		
6508.4235.0	Centro 541 Z -0,35				6288.0035.0	0,35		
					0410.0007.0	1,02		

Abrasiv – Wasserstrahlinjektoren

Typ Serio 543 M

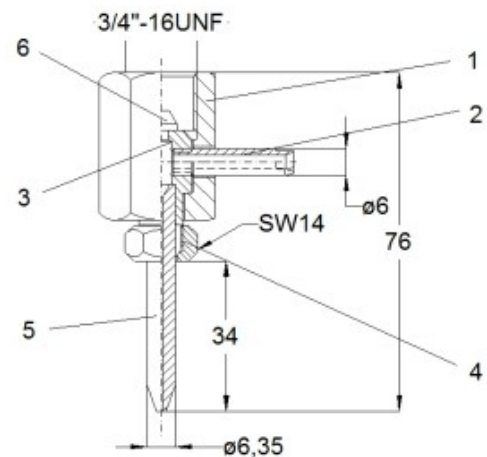


Für optimale Komponenten Standzeit

- Mischkammer (Einzelteil) mit Arretierung zum Position genauen zentrierten Einbau des Fokussierrohr
- Saphirdüse Typ 256S für optimale Strahldurchmischung
- Abrasivanschluß für Abrasivmittelschlauch $\varnothing 6$ mm
- Überwurf-Spannmutter M10 für Fokussierrohr
- Fokussierrohr $\varnothing 6,35$ x Fokus wahlweise x 50,8 mm lang, Hartmetall (Härte HV10 = 2800) mit Einlaufkonus für systemgerechte Abrasivmittelverteilung im Fokusstrahl
- Anschlußgewinde M16x1,5 HP
- Material Edelstahl
- Betriebsdruck max. 4000 bar

Typ Serio 543 M		Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 4	Pos. 5	Pos. 6		
Teile Nr.	Benennung	Anschlußkammer	Anschlußstutzen	Mischkammer	Spannmutter	Fokussierrohr	\varnothing	Wasserdüse 256S	
							mm	Teile Nr.	\varnothing [mm]
6508.4325.0	Serio 543 M - 0,25	0405.0006.0	0405.0004.0	0405.0008.0	0405.0007.0	0410.0006.0	0,76	6262.0025.0	0,25
6508.4328.0	Serio 543 M - 0,28							6262.0028.0	0,28
6508.4330.0	Serio 543 M - 0,30							6262.0030.0	0,30
6508.4333.0	Serio 543 M - 0,33					0410.0007.0	1,06	6262.0033.0	0,33
6508.4335.0	Serio 543 M - 0,35							6262.0035.0	0,35

Typ Serio 543 Z



Für optimale Komponenten Standzeit

- Mischkammer (Einzelteil) mit Arretierung zum Position genauen zentrierten Einbau des Fokussierrohr
- Saphirdüse Typ 256S für optimale Strahldurchmischung
- Abrasivanschluß für Abrasivmittelschlauch $\varnothing 6$ mm
- Überwurf-Spannmutter M10 für Fokussierrohr
- Fokussierrohr $\varnothing 6,35$ x Fokus wahlweise x 50,8 mm lang, Hartmetall (Härte HV10 = 2800) mit Einlaufkonus für systemgerechte Abrasivmittelverteilung im Fokusstrahl
- Anschlußgewinde $\frac{3}{4}$ " -16UNF
- Material Edelstahl
- Betriebsdruck max. 4000 bar

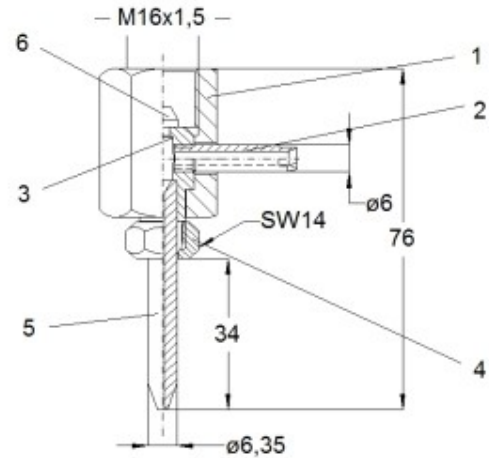
Typ Serio 543 M		Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 4	Pos. 5	Pos. 6		
Teile Nr.	Benennung	Anschlußkammer	Anschlußstutzen	Mischkammer	Spannmutter	Fokussierrohr	\varnothing	Wasserdüse 256S	
							mm	Teile Nr.	\varnothing [mm]
6508.4425.0	Serio 543 Z - 0,25	0405.0009.0	0405.0004.0	0405.0008.0	0405.0007.0	0410.0006.0	0,76	6262.0025.0	0,25
6508.4428.0	Serio 543 Z - 0,28							6262.0028.0	0,28
6508.4430.0	Serio 543 Z - 0,30							6262.0030.0	0,30
6508.4433.0	Serio 543 Z - 0,33					0410.0007.0	1,06	6262.0033.0	0,33
6508.4435.0	Serio 543 Z - 0,35							6262.0035.0	0,35

Abrasiv – Wasserstrahlinjektoren

Typ Maximo 555 M

Für wirtschaftliches Abrasiv-Wasserstrahl-Schneiden

- Mischkammer (Einzelteil) mit Arretierung zum Position genauen zentrierten Einbau des Fokussierrohr
- Saphirdüse Typ 280S für extra lange Strahlbündelung und Strahldurchmischung
- Abrasivanschluß für Abrasivmittelschlauch $\varnothing 6$ mm
- Überwurf-Spannmutter M10 für Fokussierrohr
- Fokussierrohr $\varnothing 6,35$ x Fokus wahlweise x 50,8 mm lang, Hartmetall (Härte HV10 = 2800) mit Einlaufkonus für Systemgerechte Abrasivmittelverteilung im Fokusstrahl
- Anschlußgewinde M16x1,5 HP
- Material Edelstahl
- Betriebsdruck max. 4000 bar

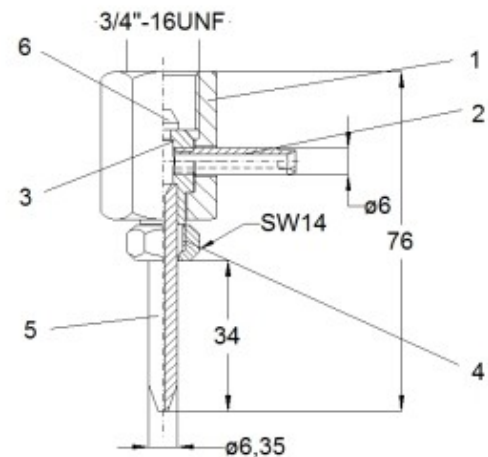


Typ Maximo 555 M		Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 4	Pos. 5		Pos. 6	
Teile Nr.	Benennung	Anschlußkammer	Anschlußstutzen	Mischkammer	Spannmutter	Fokussierrohr	\varnothing	Wasserdüse 280S	
							mm	Teile Nr.	\varnothing [mm]
6508.4525.0	Maximo 555 M - 0,25	0405.0006.0	0405.0004.0	0405.0008.0	0405.0007.0	0410.0006.0	0,76	6264.0025.0	0,25
6508.4528.0	Maximo 555 M - 0,28							6264.0028.0	0,28
6508.4530.0	Maximo 555 M - 0,30							6264.0030.0	0,30
6508.4533.0	Maximo 555 M - 0,33					6264.0033.0	0,33		
6508.4535.0	Maximo 555 M - 0,35					6264.0035.0	0,35		
6508.4540.0	Maximo 555 M - 0,40					6264.0040.0	0,40		

Typ Maximo 555 Z

Für wirtschaftliches Abrasiv-Wasserstrahl-Schneiden

- Mischkammer (Einzelteil) mit Arretierung zum Position genauen zentrierten Einbau des Fokussierrohr
- Saphirdüse Typ 280S für extra lange Strahlbündelung und Strahl-durchmischung
- Abrasivanschluß für Abrasivmittel-schlauch $\varnothing 6$ mm
- Überwurf-Spannmutter M10 für Fokussierrohr
- Fokussierrohr $\varnothing 6,35$ x Fokus wahlweise x 50,8 mm lang, Hartmetall (Härte HV10 = 2800) mit Einlaufkonus für optimale Abrasivmittelverteilung im Fokusstrahl
- Anschlußgewinde $\frac{3}{4}$ " – 16UNF
- Material Edelstahl
- Betriebsdruck max. 4000 bar



Typ Maximo 555 Z		Pos. 1	Pos. 2	Pos. 3	Pos. 4	Pos. 5		Pos. 6	
Teile Nr.	Benennung	Anschlußkammer	Anschlußstutzen	Mischkammer	Spannmutter	Fokussierrohr	\varnothing	Wasserdüse 280S	
							mm	Teile Nr.	\varnothing [mm]
6508.4625.0	Maximo 555 Z - 0,25	0405.0009.0	0405.0004.0	0405.0008.0	0405.0007.0	0410.0006.0	0,76	6264.0025.0	0,25
6508.4628.0	Maximo 555 Z - 0,28							6264.0028.0	0,28
6508.4630.0	Maximo 555 Z - 0,30							6264.0030.0	0,30
6508.4633.0	Maximo 555 Z - 0,33					6264.0033.0	0,33		
6508.4635.0	Maximo 555 Z - 0,35					6264.0035.0	0,35		
6508.4640.0	Maximo 555 Z - 0,40					6264.0040.0	0,40		

Abrasive – Wasserstrahlinjektoren

4Abrasive-Schneidkopf Typ Centro 541 M

Schneidkopfventil (TN: 2711.8001.0)

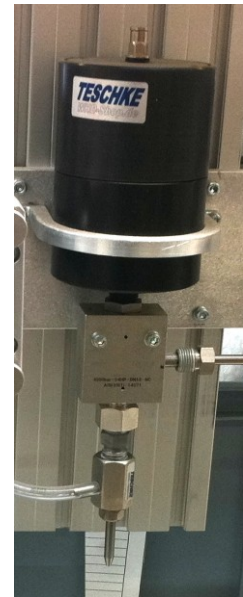
- Pneumatischer Doppelkolbenantrieb zur Fernbetätigung (iG1/8")
- Schaltfunktionen NC: normal geschlossen, mit Druckluft öffnend
- Einfachste Montage mittels Rohrschellen
- Ventilkörper und Ventilsitz aus kaltverfestigtem, austenitischem rostfreiem Stahl (1.4571) für größte Korrosionsbeständigkeit und Verschleißfestigkeit im Ventilsitz
- Entlastungsbohrungen an Rohranschlüssen und Dichtungen zur gezielten optischen Überwachung von Leckagen
- Anschlüsse für Zoll-HP-Rohr 6,35 mm (1/4") über metrische Verschraubungen M16x1,5 HP
- Nennweite 1,6 mm – Kv = 0,06 m³/h – Cv = 0,8 g/mn
- Betriebsdruck max. 4000 bar

Verbindungsniessel: (TN: 0507.0001.0)

- M16x1,5 aDK 59° - M16x1,5 iDK 60°

Abrasiveinjektor Typ Centro 541 (TN: siehe Tabelle)

- Material Edelstahl, Anschlusskörper M16x1,5
- Mischkammer mit intergrierter, Strahlvorgerichtet Saphirdüse Typ 700 für optimierte Betriebsbedingungen und permanent zentriertes Fokussierrohr
- Abrasivanschluß für Abrasivmittelschlauch ø6 mm
- Überwurf-Spannmutter zur Fokussierrohr Befestigung M10
- Fokussierrohr Hartmetall, Rohrø 6,35mm x 50,8mm lg.
Fokusdüsen ø (siehe Tabelle)



4Abrasive-Schneidkopf
Typ Centro 541 M
TN: 6508.4025.0

4Abrasive Schneidkopf Typ Centro 541 M		Teile Übersicht			Integrierte Düsen			
		Schneidkopf-ventil	Verbindungs-niessel	Abrasive-injektor	Mischkammerdüse		Fokussierdüse	
Teile Nr.	Benennung	Teile Nr.	Teile Nr.	Teile Nr.	Teile Nr.	ø [mm]	Teile Nr.	ø [mm]
6508.4025.0	Centro 541 M -0,25	2711.8001.0	0507.0001.0	6508.4125.0	6288.0025.0	0,25	0410.0006.0	0,76
6508.4028.0	Centro 541 M -0,28			6508.4128.0	6288.0028.0	0,28		
6508.4030.0	Centro 541 M -0,30			6508.4130.0	6288.0030.0	0,30		
6508.4033.0	Centro 541 M -0,33			6508.4133.0	6288.0033.0	0,33	0410.0007.0	1,06
6508.4035.0	Centro 541 M -0,35			6508.4135.0	6288.0035.0	0,35		

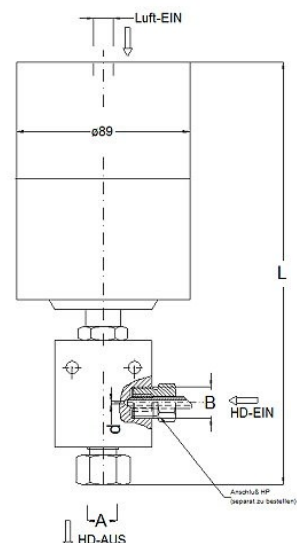
PN-Wasserstrahl-EIN/AUS Schneidkopfventil-NC

bestehend aus:

- Pn-Ventil, 2/2Wege-NC-1/4"(3/8")HP-4000bar
- Druckluftanschluß iG1/8"
- Nennweite 1,6 (3,0) mm
- Normal geschlossen, mit Druckluft öffnend
- KV = 0,04 (0,14) m³/h
- Ventilkörper Edelstahl, kaltverfestigt
- Ventilstange und Wechselsitz für starke Beanspruchung

Optional:

- Anschlußniessel f. Wasserstrahlinjektoren (siehe oben)
- Stellungenabfrage mit 1 oder 2 Endkontakten
- 3/2 Wege Magnetventil zur Druckluft-Vorsteuerung

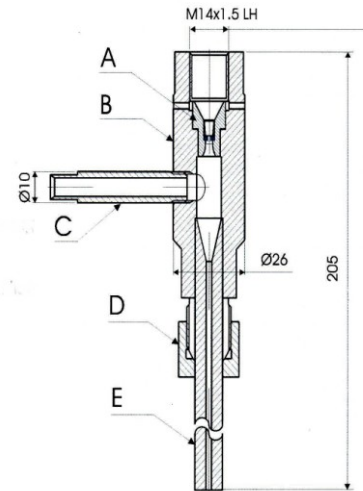


TN 2711.8001.0

Abrasiv – Wasserstrahlinjektoren

Typ Hydro 1101 M

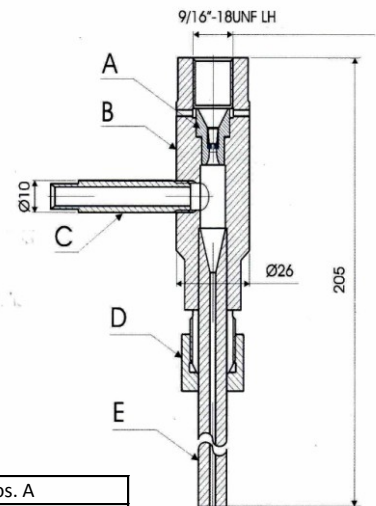
- Anschluß- Mischkammer gehärtet mit Arretierung zum zentrierten Einbau des Fokussierrohr $\varnothing 10\text{mm}$
- Keramikdüse Typ 952K für extra lange Strahlbündelung und hohen Volumendurchsatz
- Abrasivanschluß für Abrasivmittelschlauch $\varnothing 10\text{ mm}$
- Überwurf-Spannmutter M10 zur Fokussierrohr Befestigung
- Fokussierrohr $\varnothing 10 \times$ Fokus wahlweise $\times 100\text{ mm}$ lg. Material Hartmetall (Härte HV10 = 2800) mit Einlaufkonus für optimale Abrasivmittelverteilung im Fokusstrahl
- Anschlußgewinde M14x1,5 LH
- Material Edelstahl
- Betriebsdruck max. 3000 bar



Typ Hydro 1101 M		Pos. B	Pos. C	Pos. D	Pos. E		Pos. A	
Baukastenstückliste		Mischkammer	Anschlußstutzen	Spannmutter	Fokussierrohr		Wasserdüse 952 S	
Teile Nr.	Benennung				Teile Nr.	\varnothing [mm]	Teile Nr.	\varnothing [mm]
6508.6155.0	Hydro 1101 M - 0,55	0405.0002.0	0405.0003.0	0405.0005.0	0410.0005.0	1,50	6268.0055.0	0,55
6508.6160.0	Hydro 1101 M - 0,60						6268.0060.0	0,60
6508.6165.0	Hydro 1101 M - 0,65				0410.0001.0	2,00	6268.0065.0	0,65
6508.6170.0	Hydro 1101 M - 0,70						6268.0070.0	0,70
6508.6175.0	Hydro 1101 M - 0,75				0410.0002.0	2,50	6268.0075.0	0,75
6508.6180.0	Hydro 1101 M - 0,80						6268.0080.0	0,80
6508.6185.0	Hydro 1101 M - 0,85				0410.0003.0	3,00	6268.0085.0	0,85
6508.6190.0	Hydro 1101 M - 0,90						6268.0090.0	0,90
6508.6195.0	Hydro 1101 M - 0,95						6268.0095.0	0,95
6508.6100.0	Hydro 1101 M - 1,00						6268.0100.0	1,00

Typ Hydro 1101 Z

- Anschluß- Mischkammer gehärtet mit Arretierung zum zentrierten Einbau des Fokussierrohr $\varnothing 10\text{mm}$
- Keramikdüse Typ 952K für extra lange Strahlbündelung und hohen Volumendurchsatz
- Abrasivanschluß für Abrasivmittelschlauch $\varnothing 10\text{ mm}$
- Überwurf-Spannmutter M10 zur Fokussierrohr Befestigung
- Fokussierrohr $\varnothing 10 \times$ Fokus \varnothing (siehe Tabelle) $\times 100\text{ mm}$ lg. Material Hartmetall (Härte HV10 = 2800) mit Einlaufkonus für optimale Abrasivmittelverteilung im Fokusstrahl
- Anschlußgewinde 9/16"-18UNF LH
- Material Edelstahl
- Betriebsdruck max. 3000 bar



Typ Hydro 1101 Z		Pos. B	Pos. C	Pos. D	Pos. E		Pos. A	
Baukastenstückliste		Mischkammer	Anschlußstutzen	Spannmutter	Fokussierrohr		Wasserdüse 952 S	
Teile Nr.	Benennung				Teile Nr.	\varnothing [mm]	Teile Nr.	\varnothing [mm]
6508.7155.0	Hydro 1101 Z - 0,55	0405.0001.0	0405.0003.0	0405.0005.0	0410.0005.0	1,50	6268.0055.0	0,55
6508.7160.0	Hydro 1101 Z - 0,60						6268.0060.0	0,60
6508.7165.0	Hydro 1101 Z - 0,65				0410.0001.0	2,00	6268.0065.0	0,65
6508.7170.0	Hydro 1101 Z - 0,70						6268.0070.0	0,70
6508.7175.0	Hydro 1101 Z - 0,75				0410.0002.0	2,50	6268.0075.0	0,75
6508.7180.0	Hydro 1101 Z - 0,80						6268.0080.0	0,80
6508.7185.0	Hydro 1101 Z - 0,85				0410.0003.0	3,00	6268.0085.0	0,85
6508.7190.0	Hydro 1101 Z - 0,90						6268.0090.0	0,90
6508.7195.0	Hydro 1101 Z - 0,95						6268.0095.0	0,95
6508.7100.0	Hydro 1101 Z - 1,00						6268.0100.0	1,00