

## Hochdruckdüsen – Flachstrahldüsen

Version:27072013

### Typ 1502K – Keramik

Teile Nr.: 6320.4000.\_



Betriebsdruck: max. 1000 bar  
Form / Gewinde: M10x1 – 13,5lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Keramikeinsatz  
Düsen ø: 1,2 – 3,00 mm  
Spritzwinkel: 45° - 90°

### Typ 6318E – Edelstahl

Teile Nr.: 6318.2000.\_



Betriebsdruck: max. 500 bar  
Form / Gewinde: RC 1/8" (BSPT)  
Material: Edelstahl  
Düse: integriert  
Düsen ø: 0,40 – 0,65 GpM  
Spritzwinkel: 25°

### Typ 941H – Hartmetall

Teile Nr.: 6344.3000.\_



Betriebsdruck: max. 500 bar  
Form / Gewinde: 1/8"NPT – 14 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Hartmetalleinsatz  
Düsen ø: 0,13 – 1,55 mm  
Spritzwinkel: 15° - 30°

### Typ 943H – Hartmetall

Teile Nr.: 6346.3000.\_



Betriebsdruck: max. 500 bar  
Form / Gewinde: G1/8 – 14 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Hartmetalleinsatz  
Düsen ø: 0,13 – 1,55 mm  
Spritzwinkel: 15° - 30°

### Typ 931E – Edelstahl

Teile Nr.: 6348.2000.\_



Betriebsdruck: max. 500 bar  
Form / Gewinde: 1/4"NPT – 22 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Edelstahl Einsatz  
Düsen ø: 1,0 – 3,90 mm  
Spritzwinkel: 15° - 25° - 40°

### Typ 931K – Keramik

Teile Nr.: 6348.4000.\_



Betriebsdruck: max. 500 bar  
Form / Gewinde: 1/4"NPT – 22 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Keramikeinsatz  
Düsen ø: 1,20 – 3,00 mm  
Spritzwinkel: 45° - 90°

### Typ 931H – Hartmetall

Teile Nr.: 6348.3000.\_



Betriebsdruck: max. 500 bar  
Form / Gewinde: 1/4"NPT – 18 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Hartmetalleinsatz  
Düsen ø: 0,13 – 1,55 mm  
Spritzwinkel: 15° - 30°

### Typ 932H – Hartmetall

Teile Nr.: 6350.3000.\_



Betriebsdruck: max. 500 bar  
Form / Gewinde: G 1/4" – 18 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Hartmetalleinsatz  
Düsen ø: 0,13 – 1,55 mm  
Spritzwinkel: 15° - 30°

### Typ 936E – Edelstahl

Teile Nr.: 6352.2000.\_



Betriebsdruck: max. 500 bar  
Form / Gewinde: G 1/4" – 12 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Edelstahl Einsatz  
Düsen ø: 0,6 – 3,20 mm  
Spritzwinkel: 15° - 20° - 30°

### Typ 936H – Hartmetall

Teile Nr.: 6352.3000.\_



Betriebsdruck: max. 500 bar  
Form / Gewinde: G 1/4" – 14 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Hartmetalleinsatz  
Düsen ø: 0,13 – 1,55 mm  
Spritzwinkel: 15° - 30°

### Typ 907H – Hartmetall

Teile Nr.: 6380.3000.\_



Betriebsdruck: max. 500 bar  
Form / Gewinde: ø8/ø12 x 24 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Hartmetalleinsatz  
Düsen ø: 0,13 – 1,55 mm  
Spritzwinkel: 15° - 30°

### Typ 907E – Edelstahl

Teile Nr.: 6380.2000.\_



Betriebsdruck: max. 1500 bar  
Form / Gewinde: ø8/ø12 x 20 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: HRC56  
Düsen ø: 0,8 – 3,00 mm  
Spritzwinkel: 15° - 30°

### Typ 812E – Edelstahl

Teile Nr.: 6381.2000.\_



Betriebsdruck: max. 1500 bar  
Form / Gewinde: ø8/ø12 – 14 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Edelstahl Einsatz  
Düsen ø: 0,25 – 0,80 mm  
Spritzwinkel: 20° - 30°

### Typ 926H – Hartmetall

Teile Nr.: 6370.3000.\_



Betriebsdruck: max. 500 bar  
Form / Gewinde: ø8/ø12 – 12,5 lg.  
Material: Edelstahl  
Düse: Hartmetalleinsatz  
Düsen ø: 0,13 – 1,55 mm  
Spritzwinkel: 15° - 30°

## Hochdruckdüsen – Flachstrahldüsen

**Typ 921H – Hartmetall**

Teile Nr.: 6376.3000.\_



Betriebsdruck:	max. 500 bar
Form / Gewinde:	ø8/ø14 – 24 Ig.
Material:	Edelstahl
Düse:	Hartmetalleinsatz
Düsen ø:	0,13 – 1,55 mm
Spritzwinkel:	15° - 30°