

Flachstrahl-Gewindedüse 931 E

- > Edelstahl Flachstrahl-Gewindedüse 931 E
- > Betriebsdruck max. 500 bar
- > Strahlform Flachstrahl
- > Anschlussgewinde 1/4" NPT (18 Gang / Zoll)
- > Düsenkörper Edelstahl
- Variante 1 mit Edelstahleinsatz gehärtet HRC 56
- Variante 2 einteilig
- > Spritzwinkel (siehe Tabelle)
- > Düsenindex (siehe Tabelle)
- > Durchsatzmenge (siehe Tabelle)



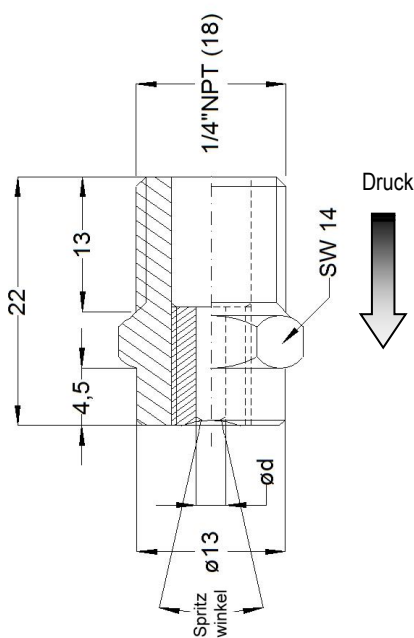
Variante 1



Variante 2

Bilder zeigen: Flachstrahl-Gewindedüse 931E, Variante 1 und 2

Bitte Berücksichtigen Sie Ihre Druckverluste im System. Die angegebenen Drücke sind Arbeitsdrücke die am Düseneingang vorhanden sein sollen.



Alternativempfehlung



Keramik Gewinde-
Flachstrahldüse 931 K
TN: 6348.4000.0

Auswahl- und Volumendurchsatztable							Düsenfaktor	0,66				
Düsen- INDEX	Reverenzø		Flachstrahl-Gewindedüse 931 E				Arbeitsdruck [bar]					
	Düsenø bei Punkt- strahl	Düsenø bei Flach- strahl	Spritzwinkel				50	100	200	300	400	500
GpM bei 40 PSI	[mm]	[mm]	15°	25°	40°	65°	Geschwindigkeitszahl					
			Teile Nr.				Volumendurchsatz [l/min]*					
01	0,60	0,72			6348.2070.8	6348.2070.6	1,59	2,25	3,17	3,87	4,45	4,95
015	0,70	0,84			6348.2085.8	6348.2085.6	2,17	3,06	4,32	5,27	6,06	6,73
02	0,85	1,02	6348.2100.3	6348.2100.5	6348.2100.8	6348.2100.6	3,20	4,51	6,37	7,77	8,93	9,93
025	0,95	1,14	6348.2115.3	6348.2115.5	6348.2115.8	6348.2115.6	3,99	5,64	7,95	9,70	11,16	12,40
03	1,00	1,20	6348.2120.3	6348.2120.5	6348.2120.8	6348.2120.6	4,42	6,24	8,81	10,75	12,36	13,74
035	1,10	1,31		6348.2130.5	6348.2130.8		5,35	7,56	10,66	13,01	14,96	16,63
04	1,20	1,43	6348.2145.3	6348.2145.5	6348.2145.8	6348.2145.6	6,37	8,99	12,69	15,48	17,80	19,79
045	1,30	1,55	6348.2155.3	6348.2155.5	6348.2155.8	6348.2155.6	7,48	10,55	14,89	18,17	20,90	23,22
05	1,35	1,61	6348.2160.3	6348.2160.5	6348.2160.8	6348.2160.6	8,06	11,38	16,06	19,59	22,53	25,04
055	1,40	1,67	6348.2165.3	6348.2165.5	6348.2165.8	6348.2165.6	8,67	12,24	17,27	21,07	24,23	26,93
06	1,45	1,73	6348.2175.3	6348.2175.5	6348.2175.8	6348.2175.6	9,30	13,13	18,52	22,60	26,00	28,89
065	1,50	1,79	6348.2180.3	6348.2180.5	6348.2180.8	6348.2180.6	9,96	14,05	19,82	24,19	27,82	30,91
07	1,55	1,85	6348.2185.3	6348.2185.5	6348.2185.8	6348.2185.6	10,63	15,00	21,17	25,83	29,71	33,01
075	1,60	1,91	6348.2190.3	6348.2190.5	6348.2190.8		11,33	15,99	22,55	27,52	31,65	35,17
08	1,70	2,03	6348.2200.3	6348.2200.5	6348.2200.8	6348.2200.6	12,79	18,05	25,46	31,07	35,73	39,71
085	1,75	2,09	6348.2210.3	6348.2210.5	6348.2210.8		13,55	19,13	26,98	32,93	37,87	42,08
09	1,80	2,15	6348.2215.3	6348.2215.5	6348.2215.8	6348.2215.6	14,34	20,23	28,55	34,83	40,06	44,52
10	1,90	2,27	6348.2230.3	6348.2230.5	6348.2230.8	6348.2230.6	15,97	22,54	31,81	38,81	44,64	49,60
11	2,00	2,39	6348.2240.3	6348.2240.5	6348.2240.8		17,70	24,98	35,24	43,01	49,46	54,96
12	2,05	2,45	6348.2245.3	6348.2245.5	6348.2245.8		18,59	26,24	37,03	45,18	51,96	57,74
13	2,15	2,57	6348.2255.3	6348.2255.5	6348.2255.8		20,45	28,87	40,73	49,70	57,15	63,51
14	2,20	2,63	6348.2265.3	6348.2265.5			21,42	30,23	42,64	52,04	59,84	66,50
15	2,30	2,75	6348.2275.3	6348.2275.5	6348.2275.8	6348.2275.6	23,41	33,04	46,61	56,87	65,41	72,68
20	2,70	3,23	6348.2325.3	6348.2325.5	6348.2325.8	6348.2325.6	32,26	45,53	64,23	78,38	90,14	100,16
25	3,00	3,59	6348.2360.3	6348.2360.5	6348.2360.8		39,82	56,20	79,29	96,76	111,28	123,66
30	3,25	3,88	6348.2390.3	6348.2390.5	6348.2390.8	6348.2390.6	46,74	65,96	93,06	113,56	130,60	145,13
35	3,50	4,18	6348.2420.3	6348.2420.5	6348.2420.8		54,20	76,50	107,93	131,70	151,46	168,31
40	3,80	4,54	6348.2455.3	6348.2455.5	6348.2455.8		63,89	90,18	127,22	155,25	178,54	198,40
50	4,30	5,14	6348.2515.3	6348.2515.5	6348.2515.8		81,81	115,47	162,91	198,79	228,62	254,05
Spritzwinkel			15°	25°	40°	65°	Volumendurchsatz Wasser (l/min)					

*Die angegebenen Volumendurchsätze sind Näherungswerte (± 5%). Der Volumendurchsatz ist u.a. abhängig von der Medientemperatur (Annahme 20°C) sowie der dynamischen Viskosität des Medium (Annahme Wasser 1,0087 mPa bei 20°C).