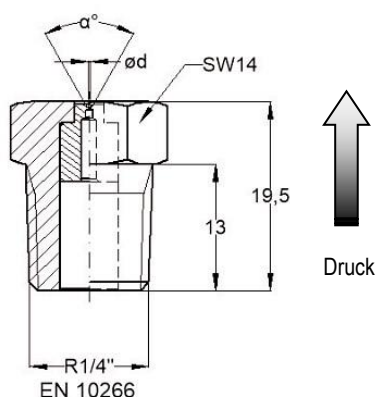


Hartmetall Flachstrahldüse 932 H – R 1/4“

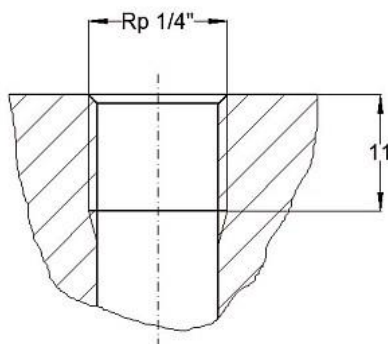
Betriebsdruck max. 500 bar
Strahlform Flachstrahl
Anschlußgewinde R 1/4" (EN 10266)
Düsenkörper Edelstahl
Düsenstein Wolframcarbide
Düsensdurchmesser (siehe Tabelle)
Spritzwinkel (siehe Tabelle)
Durchsatzvolumen (siehe Tabelle)



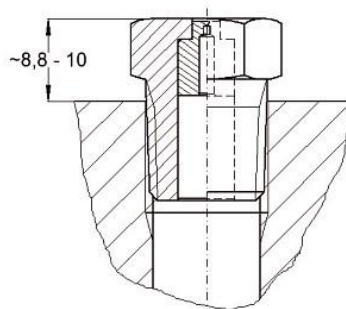
Bitte Berücksichtigen Sie Ihre Druckverluste im System. Die angegebenen Drücke sind Arbeitsdrücke die am Düseneingang anstehen müssen.



Empfehlung Gewindebohrung



Hartmetall Flachstrahldüse 932 H montiert



Auswahl- und Volumendurchsatztabelle						Düsenfaktor 0,81				
Düsen- größe	Type 932 H					Arbeitsdruck [bar]				
	Spritzwinkel					100	200	300	400	500
	10°	20°	33°	40°	65°	Geschwindigkeitszahl				
						0,994	0,990	0,986	0,983	0,980
Ø [mm]	Teile Nr.					Volumendurchsatz [l/min]*				
0,18	6350.3018.2	6350.3018.4	6350.3018.5	6350.3018.8	-	0,17	0,24	0,30	0,34	0,38
0,23	6350.3023.2	6350.3023.4	6350.3023.5	6350.3023.8	-	0,28	0,40	0,49	0,56	0,62
0,28	6350.3028.2	6350.3028.4	6350.3028.5	6350.3028.8	6350.3028.6	0,42	0,59	0,72	0,83	0,93
0,33	6350.3033.2	6350.3033.4	6350.3033.5	6350.3033.8	6350.3033.6	0,58	0,82	1,00	1,15	1,29
0,38	6350.3038.2	6350.3038.4	6350.3038.5	6350.3038.8	6350.3038.6	0,77	1,09	1,33	1,53	1,70
0,43	6350.3043.2	6350.3043.4	6350.3043.5	6350.3043.8	6350.3043.6	0,99	1,39	1,70	1,96	2,18
0,45	6350.3045.2	6350.3045.4	6350.3045.5	6350.3045.8	6350.3045.6	1,08	1,53	1,86	2,14	2,39
0,48	6350.3048.2	6350.3048.4	6350.3048.5	6350.3048.8	6350.3048.6	1,23	1,74	2,12	2,44	2,72
0,53	6350.3053.2	6350.3053.4	6350.3053.5	6350.3053.8	6350.3053.6	1,50	2,12	2,58	2,97	3,32
0,58	6350.3058.2	6350.3058.4	6350.3058.5	6350.3058.8	6350.3058.6	1,80	2,54	3,09	3,56	3,97
0,63	6350.3063.2	6350.3063.4	6350.3063.5	6350.3063.8	6350.3063.6	2,13	2,99	3,65	4,20	4,68
0,66	6350.3066.2	6350.3066.4	6350.3066.5	6350.3066.8	6350.3066.6	2,33	3,29	4,01	4,61	5,14
0,68	6350.3068.2	6350.3068.4	6350.3068.5	6350.3068.8	6350.3068.6	2,48	3,49	4,25	4,90	5,46
0,73	6350.3073.2	6350.3073.4	6350.3073.5	6350.3073.8	6350.3073.6	2,85	4,02	4,90	5,64	6,29
0,78	6350.3078.2	6350.3078.4	6350.3078.5	6350.3078.8	6350.3078.6	3,26	4,59	5,60	6,44	7,18
0,84	6350.3084.2	6350.3084.4	6350.3084.5	6350.3084.8	6350.3084.6	3,78	5,32	6,49	7,47	8,33
0,89	6350.3089.2	6350.3089.4	6350.3089.5	6350.3089.8	6350.3089.6	4,24	5,97	7,29	8,39	9,35
0,94	6350.3094.2	6350.3094.4	6350.3094.5	6350.3094.8	6350.3094.6	4,73	6,66	8,13	9,36	10,43
0,99	6350.3099.2	6350.3099.4	6350.3099.5	6350.3099.8	6350.3099.6	5,25	7,39	9,02	10,38	11,57
1,04	-	6350.3104.4	6350.3104.5	6350.3104.8	6350.3104.6	5,79	8,16	9,95	11,45	12,77
1,09	-	6350.3109.4	6350.3109.5	6350.3109.8	6350.3109.6	6,36	8,96	10,93	12,58	14,02
1,19	-	6350.3119.4	6350.3119.5	6350.3119.8	6350.3119.6	7,58	10,68	13,03	15,00	16,72
1,29	-	6350.3129.4	6350.3129.5	6350.3129.8	6350.3129.6	8,91	12,55	15,31	17,62	19,64
1,40	-	6350.3140.4	6350.3140.5	6350.3140.8	6350.3140.6	10,49	14,78	18,03	20,76	23,14
1,50	-	6350.3150.4	6350.3150.5	6350.3150.8	6350.3150.6	12,05	16,97	20,70	23,83	26,56
1,60	-	6350.3160.4	6350.3160.5	6350.3160.8	6350.3160.6	13,71	19,31	23,55	27,11	30,22
1,70	-	6350.3170.4	6350.3170.5	6350.3170.8	6350.3170.6	15,47	21,79	26,59	30,60	34,11
1,80	-	6350.3180.4	6350.3180.5	6350.3180.8	6350.3180.6	17,35	24,43	29,81	34,31	38,24
1,91	-	6350.3191.4	6350.3191.5	6350.3191.8	6350.3191.6	19,53	27,51	33,56	38,63	43,06

*Die angegebenen Volumendurchsätze sind Näherungswerte (± 5%).

Der Volumendurchsatz ist u.a. abhängig von der Medientemperatur (Annahme 20°C) sowie der dynamischen Viskosität des Medium (Annahme Wasser 1,0087 mPa bei 20°C).