

## Edelstahl Gewindedüse 965 E

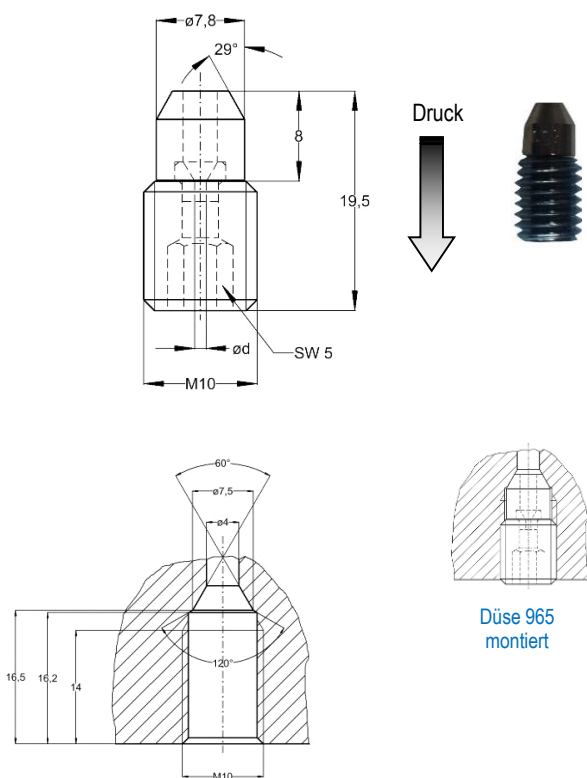
### Edelstahl Einschraubdüse 965 E

- Betriebsdruck max. 2500 bar
- Strahlform Rundstrahl
- Gewindeanschluss M10
- Düsenkörper Edelstahl
- Düseneinsatz Edelstahl  
Vakuum gehärtet HRC 56
- Einlaufkonus
- Dichtung Bronze
- Düsenbohrung (siehe Düsengröße)
- Düsendurchsatz ( siehe Tabelle)



Edelstahldüsen M10 - Typ 965E

Bitte Berücksichtigen Sie Ihre Druckverluste im System. Die angegebenen Drücke sind Arbeitsdrücke die am Düseneingang anstehen müssen.



Verschlussstopfen,  
Blinddüse  
TN 6232.0000.1



**Zubehöreffempfung:**  
Düsenhalter M10 für Lanze  
M14x1,5 LH = TN 0502.4001.0  
9/16"-18UNF-LH = TN 0502.3001.0

Auswahl- und Volumendurchsatztabelle		Düsenfaktor					0,87
Düsen- größe	Type 965E	Arbeitsdruck [bar]					
		500	1000	1500	2000	2500	
Ø [mm]	Teile Nr.	Geschwindigkeitszahl					
		0,980	0,963	0,952	0,935	0,916	
		Volumendurchsatz [l/min]*					
0,15	6232.2015.0	0,29	0,40	0,48	0,54	0,60	
0,20	6232.2020.0	0,51	0,70	0,85	0,97	1,06	
0,25	6232.2025.0	0,79	1,10	1,33	1,51	1,66	
0,30	6232.2030.0	1,14	1,59	1,92	2,18	2,38	
0,35	6232.2035.0	1,55	2,16	2,61	2,96	3,25	
0,40	6232.2040.0	2,03	2,82	3,41	3,87	4,24	
0,45	6232.2045.0	2,57	3,57	4,32	4,90	5,37	
0,50	6232.2050.0	3,17	4,40	5,33	6,05	6,62	
0,55	6232.2055.0	3,84	5,33	6,45	7,32	8,02	
0,60	6232.2060.0	4,56	6,34	7,68	8,71	9,54	
0,65	6232.2065.0	5,36	7,44	9,01	10,22	11,20	
0,70	6232.2070.0	6,21	8,63	10,45	11,85	12,98	
0,80	6232.2080.0	8,11	11,28	13,65	15,48	16,96	
0,90	6232.2090.0	10,27	14,27	17,28	19,60	21,46	
1,00	6232.2100.0	12,68	17,62	21,33	24,19	26,50	
1,10	6232.2110.0	15,34	21,32	25,81	29,27	32,06	
1,20	6232.2120.0	18,26	25,37	30,72	34,84	38,16	
		Rückstoßkraft > 150N   > 250N					

\*Die angegebenen Volumendurchsätze sind Näherungswerte (± 5%). Der Volumendurchsatz ist u.a. abhängig von der Medientemperatur (Annahme 20°C) sowie der dynamischen Viskosität des Medium (Annahme Wasser 1,0087 mPa bei 20°C).