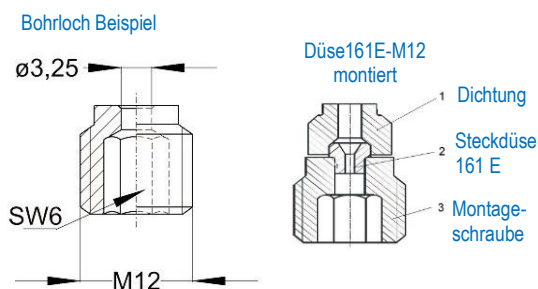
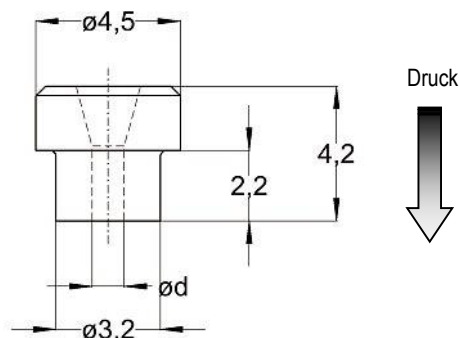


Edelstahl Steckdüse 161 E

- Betriebsdruck max. 2500 bar
- Strahlform Rundstrahl
- Steckanschluß $\varnothing 4,5/\varnothing 3,2 \times 4,2$
- Material Edelstahl vakuum gehärtet HRC56
- Einlaufkonus für erhöhte Strahlausbildung
- Düsendurchmesser (siehe Düsendgröße)
- Durchmesser-Toleranz $\pm 0,015$
- Durchsatzvolumen (siehe Tabelle)



Edelstahl Steckdüse 161 E



Einbau Beispiele



Bitte Berücksichtigen Sie Ihre Druckverluste im System. Die angegebenen Drücke sind Arbeitsdrücke die am Düseneingang anstehen müssen.

Auswahl- und Volumendurchsatztabelle		Düsenfaktor					0,87
Düsen- größe	Steckdüse Typ 161 E	Arbeitsdruck [bar]					
		500	1000	1500	2000	2500	
\varnothing [mm]	Teile Nr.	Geschwindigkeitszahl					
		0,980	0,963	0,952	0,935	0,916	
Volumendurchsatz [l/min]*							
0,20	6267.2020.0	0,51	0,70	0,85	0,97	1,06	
0,25	6267.2025.0	0,79	1,10	1,33	1,51	1,66	
0,30	6267.2030.0	1,14	1,59	1,92	2,18	2,38	
0,35	6267.2035.0	1,55	2,16	2,61	2,96	3,25	
0,40	6267.2040.0	2,03	2,82	3,41	3,87	4,24	
0,45	6267.2045.0	2,57	3,57	4,32	4,90	5,37	
0,50	6267.2050.0	3,17	4,40	5,33	6,05	6,62	
0,55	6267.2055.0	3,84	5,33	6,45	7,32	8,02	
0,60	6267.2060.0	4,56	6,34	7,68	8,71	9,54	
0,70	6267.2070.0	6,21	8,63	10,45	11,85	12,98	
0,80	6267.2080.0	8,11	11,28	13,65	15,48	16,96	
0,90	6267.2090.0	10,27	14,27	17,28	19,60	21,46	
1,00	6267.2100.0	12,68	17,62	21,33	24,19	26,50	
1,10	6267.2110.0	15,34	21,32	25,81	29,27	32,06	
1,20	6267.2120.0	18,26	25,37	30,72	34,84	38,16	
Rückstoßkraft > 150N > 250N							

*Die angegebenen Volumendurchsätze sind Näherungswerte ($\pm 5\%$). Der Volumendurchsatz ist u.a. abhängig von der Medientemperatur (Annahme 20°C) sowie der dynamischen Viskosität des Medium (Annahme Wasser 1,0087 mPa bei 20°C).