

## Edelstahldüse 907 E

Edelstahl Steckdüse 907 E  
 Betriebsdruck max. 1500 bar  
 Strahlform Flachstrahl  
 Anschlussform  $\varnothing 8/\varnothing 12/\varnothing 8$   
 Düsenkörper Edelstahl  
 vakuumgehärtet HRC 56  
 Düsenbohrung (siehe Tabelle)

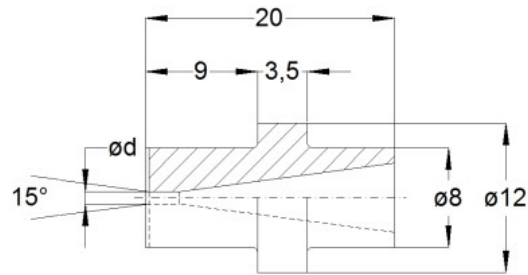
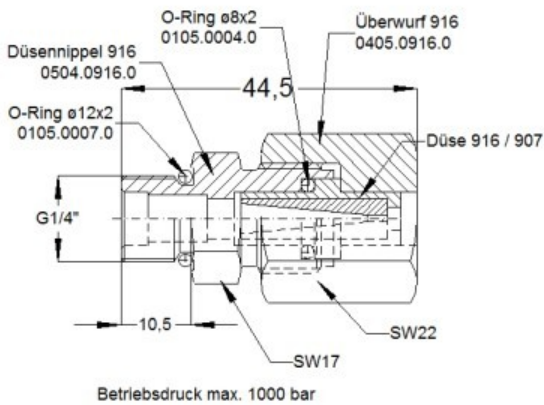


Bild zeigt Düse 907E -15°

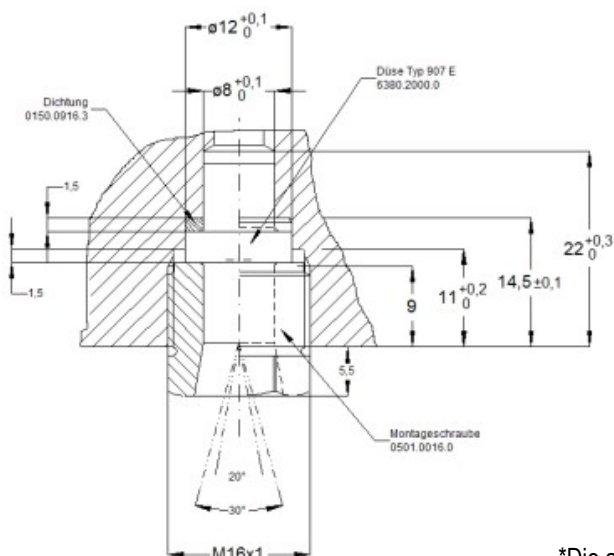
## Verschlussstopfen, Blinddüse TN 6380.2000.1

Ergänzungsprodukt TN: 0504.1916.0



Betriebsdruck max. 1000 bar

## Konstruktionsempfehlung



Auswahl- und Volumendurchsatztable						Düsenfaktor	0,68	
Düsen- größe	Type 907 E		Arbeitsdruck [bar]					
			Handgeführte Wasserwerkzeug					
			250	500	750	1000	1250	1500
Ø [mm]	Spritzwinkel		Geschwindigkeitszahl					
	15°	30°	0,994	0,980	0,971	0,963	0,958	0,952
Teile Nr.			Volumendurchsatz [l/min]*					
0,80	6380.2080.3	6380.2080.5	4,55	6,34	7,70	8,81	9,80	10,67
0,90	6380.2090.3	6380.2090.5	5,75	8,03	9,74	11,15	12,41	13,51
1,00	6380.2100.3	6380.2100.5	7,10	9,91	12,02	13,77	15,32	16,67
1,10	6380.2110.3	6380.2110.5	8,60	11,99	14,55	16,66	18,53	<b>20,17</b>
1,20	6380.2120.3	6380.2120.5	10,23	14,27	17,32	19,83	<b>22,06</b>	<b>24,01</b>
1,30	6380.2130.3	6380.2130.5	12,01	16,75	20,32	<b>23,27</b>	<b>25,88</b>	<b>28,18</b>
1,40	6380.2140.3	6380.2140.5	13,92	19,42	23,57	<b>26,99</b>	<b>30,02</b>	<b>32,68</b>
1,50	6380.2150.3	6380.2150.5	15,98	22,30	<b>27,06</b>	<b>30,98</b>	<b>34,46</b>	<b>37,51</b>
1,60	6380.2160.3	6380.2160.5	18,19	25,37	<b>30,78</b>	<b>35,25</b>	<b>39,21</b>	<b>42,68</b>
1,70	6380.2170.3	6380.2170.5	20,53	28,64	<b>34,75</b>	<b>39,80</b>	<b>44,26</b>	<b>48,18</b>
1,80	6380.2180.3	6380.2180.5	23,02	<b>32,11</b>	<b>38,96</b>	<b>44,62</b>	<b>49,62</b>	<b>54,02</b>
1,90	6380.2190.3	6380.2190.5	25,65	<b>35,77</b>	<b>43,41</b>	<b>49,71</b>	<b>55,29</b>	<b>60,19</b>
2,00	6380.2200.3	6380.2200.5	28,42	<b>39,64</b>	<b>48,10</b>	<b>55,08</b>	<b>61,26</b>	<b>66,69</b>
2,10	6380.2210.3	6380.2210.5	31,33	<b>43,70</b>	<b>53,03</b>	<b>60,73</b>	<b>67,54</b>	<b>73,53</b>
2,20	6380.2220.3	6380.2220.5	34,38	<b>47,96</b>	<b>58,20</b>	<b>66,65</b>	<b>74,13</b>	<b>80,70</b>
2,30	6380.2230.3	6380.2230.5	37,58	<b>52,42</b>	<b>63,61</b>	<b>72,85</b>	<b>81,02</b>	<b>88,20</b>
2,40	6380.2240.3	6380.2240.5	40,92	<b>57,08</b>	<b>69,26</b>	<b>79,32</b>	<b>88,22</b>	<b>96,04</b>
2,50	6380.2250.3	6380.2250.5	<b>44,40</b>	<b>61,93</b>	<b>75,16</b>	<b>86,07</b>	<b>95,73</b>	<b>104,21</b>
2,60	6380.2260.3	6380.2260.5	<b>48,02</b>	<b>66,99</b>	<b>81,29</b>	<b>93,09</b>	<b>103,54</b>	<b>112,71</b>
2,70	6380.2270.3	6380.2270.5	<b>51,79</b>	<b>72,24</b>	<b>87,66</b>	<b>100,39</b>	<b>111,66</b>	<b>121,55</b>
2,80	6380.2280.3	6380.2280.5	<b>55,70</b>	<b>77,69</b>	<b>94,27</b>	<b>107,96</b>	<b>120,08</b>	<b>130,72</b>
2,90	6380.2290.3	6380.2290.5	<b>59,75</b>	<b>83,34</b>	<b>101,13</b>	<b>115,81</b>	<b>128,81</b>	<b>140,22</b>
3,00	6380.2300.3	6380.2300.5	<b>63,94</b>	<b>89,18</b>	<b>108,22</b>	<b>123,94</b>	<b>137,85</b>	<b>150,06</b>
Rückstosskraft > 150N   > 250N								

\*Die angegebenen Volumendurchsätze sind Näherungswerte ( $\pm 5\%$ ). Der Volumendurchsatz ist u.a. abhängig von der Medientemperatur (Annahme 20°C) sowie der dynamischen Viskosität des Medium (Annahme Wasser 1,0087 mPa bei 20°C).

Bitte Berücksichtigen Sie Ihre Druckverluste im System. Die angegebenen Drücke sind Arbeitsdrücke die am Düseneingang vorhanden sein sollen.