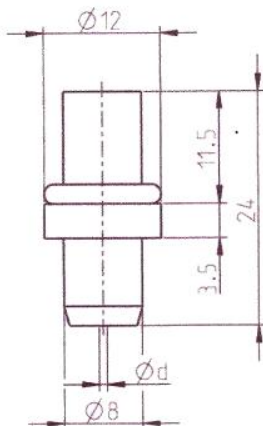


Saphir Steckdüse 916 S

Saphir Steckdüse 916 S
Betriebsdruck max. 2000 bar
Strahlform Rundstrahl
Anschlussform $\varnothing 8/\varnothing 12/\varnothing 8$
Düsenkörper Edelstahl
Düsenstein Saphir
Düsenbohrung (siehe Tabelle)



Verschlussstopfen, Blinddüse TN 6274.2000.1

*Die angegebenen Volumendurchsätze sind Näherungswerte ($\pm 5\%$). Der Volumendurchsatz ist u.a. abhängig von der Medientemperatur (Annahme 20°C) sowie der dynamischen Viskosität des Medium (Annahme Wasser 1,0087 mPa bei 20°C).

Auswahl- und Volumendurchsatztabelle		Düsenfaktor		0,74				
Düsen- größe	Type 916 S	Arbeitsdruck [bar]						
		250	500	750	1000	1250	1500	2000
\varnothing [mm]	Teile Nr.	Geschwindigkeitszahl						
		0,994	0,980	0,971	0,963	0,958	0,952	0,944
		Volumendurchsatz [l/min]*						
0,10	6274.2010.0	0,08	0,11	0,13	0,15	0,17	0,18	0,21
0,125	6274.2013.0	0,12	0,17	0,20	0,23	0,26	0,28	0,32
0,15	6274.2015.0	0,17	0,24	0,29	0,34	0,38	0,41	0,47
0,175	6274.2018.0	0,24	0,33	0,40	0,46	0,51	0,56	0,64
0,20	6274.2020.0	0,31	0,43	0,52	0,60	0,67	0,73	0,83
0,25	6274.2025.0	0,48	0,67	0,82	0,94	1,04	1,13	1,30
0,30	6274.2030.0	0,70	0,97	1,18	1,35	1,50	1,63	1,87
0,35	6274.2035.0	0,95	1,32	1,60	1,84	2,04	2,22	2,54
0,40	6274.2040.0	1,24	1,73	2,09	2,40	2,67	2,90	3,32
0,45	6274.2045.0	1,57	2,18	2,65	3,03	3,38	3,67	4,21
0,50	6274.2050.0	1,93	2,70	3,27	3,75	4,17	4,54	5,19
0,55	6274.2055.0	2,34	3,26	3,96	4,53	5,04	5,49	6,28
0,60	6274.2060.0	2,78	3,88	4,71	5,39	6,00	6,53	7,48
0,65	6274.2065.0	3,27	4,56	5,53	6,33	7,04	7,67	8,78
0,70	6274.2070.0	3,79	5,28	6,41	7,34	8,17	8,89	10,18
0,75	6274.2075.0	4,35	6,07	7,36	8,43	9,38	10,21	11,69
0,80	6274.2080.0	4,95	6,90	8,37	9,59	10,67	11,61	13,30
0,85	6274.2085.0	5,59	7,79	9,45	10,83	12,04	13,11	15,01
0,90	6274.2090.0	6,26	8,73	10,60	12,14	13,50	14,70	16,83
0,95	6274.2095.0	6,98	9,73	11,81	13,52	15,04	16,38	18,75
1,00	6274.2100.0	7,73	10,78	13,09	14,99	16,67	18,14	20,77
1,10	6274.2110.0	9,35	13,05	15,83	18,13	20,17	21,95	25,14
1,20	6274.2120.0	11,13	15,53	18,84	21,58	24,00	26,13	29,92
1,30	6274.2130.0	13,07	18,22	22,12	25,33	28,17	30,66	35,11
1,40	6274.2140.0	15,15	21,14	25,65	29,37	32,67	35,56	40,72
1,50	6274.2150.0	17,39	24,26	29,44	33,72	37,50	40,82	46,74
1,60	6274.2160.0	19,79	27,61	33,50	38,36	42,67	46,45	53,18
1,70	6274.2170.0	22,34	31,16	37,82	43,31	48,17	52,44	60,04
1,80	6274.2180.0	25,05	34,94	42,40	48,55	54,00	58,79	67,31
1,90	6274.2190.0	27,91	38,93	47,24	54,10	60,17	65,50	75,00
2,00	6274.2200.0	30,92	43,13	52,34	59,94	66,67	72,58	83,10
2,10	6274.2210.0	34,09	47,56	57,71	66,09	73,50	80,02	91,62
2,20	6274.2220.0	37,42	52,19	63,34	72,53	80,67	87,82	100,55
2,30	6274.2230.0	40,90	57,05	69,22	79,27	88,17	95,98	109,90
2,40	6274.2240.0	44,53	62,11	75,37	86,32	96,01	104,51	119,66
2,50	6274.2250.0	48,32	67,40	81,79	93,66	104,17	113,40	129,84
2,60	6274.2260.0	52,26	72,90	88,46	101,30	112,67	122,65	140,44
2,70	6274.2270.0	56,36	78,61	95,40	109,25	121,51	132,27	151,45
2,80	6274.2280.0	60,61	84,54	102,59	117,49	130,67	142,25	162,88
2,90	6274.2290.0	65,02	90,69	110,05	126,03	140,17	152,59	174,72
3,00	6274.2300.0	69,58	97,05	117,77	134,87	150,01	163,30	186,97

Rückstosskraft > 150N | > 250N

Bitte Berücksichtigen Sie Ihre Druckverluste im System. Die angegebenen Drücke sind Arbeitsdrücke die am Düseneingang vorhanden sein sollen.