

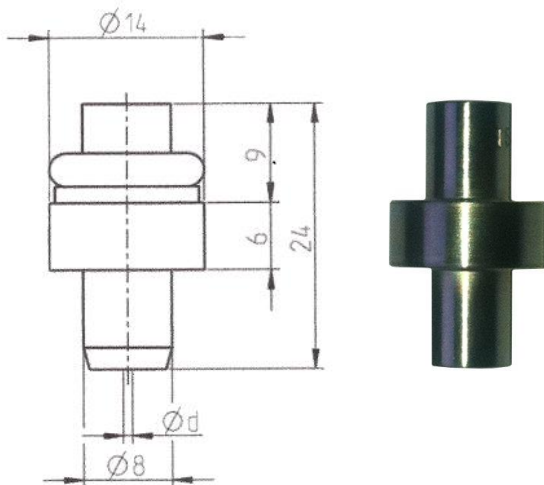
Saphir Steckdüse 922 E

Bitte Berücksichtigen Sie Ihre Druckverluste im System. Die angegebenen Drücke sind Arbeitsdrücke die am Düseneingang anstehen müssen.

Betriebsdruck max. 3000 bar
Strahlform Rundstrahl
Steckanschluß $\varnothing 8/\varnothing 14/\varnothing 8 \times 24$
Abdichtung, O-Ring / Backring / Dichtung
Düsenkörper Edelstahl
Vakuumgehärtet HRC56
Düsendurchmesser (siehe Düsengröße)
Durchsatzvolumen (siehe Tabelle)



Konstruktionsdaten



Auswahl- und Volumendurchsatztabelle								Düsenfaktor	0,92
Düsen- größe	Type 922 E	Arbeitsdruck [bar]							
		250	500	750	1000	1500	2000	2500	3000
		Geschwindigkeitszahl							
		0,994	0,980	0,971	0,963	0,952	0,944	0,921	0,909
\varnothing [mm]	Teile Nr.	Volumendurchsatz [l/min]*							
		1,54	2,15	2,60	2,98	3,61	4,13	4,51	4,87
0,40	6276.2040.0	1,54	2,15	2,60	2,98	3,61	4,13	4,51	4,87
0,60	6276.2060.0	3,46	4,83	5,86	6,71	8,12	9,30	10,14	10,97
0,70	6276.2070.0	4,71	6,57	7,97	9,13	11,05	12,66	13,80	14,93
0,80	6276.2080.0	6,15	8,58	10,41	11,92	14,44	16,53	18,03	19,49
0,90	6276.2090.0	7,79	10,86	13,18	15,09	18,27	20,92	22,82	24,67
1,00	6276.2100.0	9,62	13,41	16,27	18,63	22,56	25,83	28,17	30,46
1,10	6276.2110.0	11,63	16,22	19,69	22,54	27,29	31,25	34,09	36,86
1,20	6276.2120.0	13,85	19,31	23,43	26,83	32,48	37,19	40,57	43,86
1,30	6276.2130.0	16,25	22,66	27,49	31,49	38,12	43,65	47,61	51,48
1,40	6276.2140.0	18,85	26,28	31,89	36,52	44,21	50,62	55,22	59,70
1,50	6276.2150.0	21,63	30,16	36,61	41,92	50,75	58,11	63,39	68,54
1,60	6276.2160.0	24,62	34,32	41,65	47,70	57,75	66,12	72,12	77,98
1,70	6276.2170.0	27,79	38,75	47,02	53,84	65,19	74,64	81,42	88,03
1,80	6276.2180.0	31,15	43,44	52,71	60,36	73,09	83,68	91,28	98,69
1,90	6276.2190.0	34,71	48,40	58,73	67,26	81,43	93,24	101,71	109,96
2,00	6276.2200.0	38,46	53,63	65,08	74,52	90,23	103,31	112,69	121,84
2,10	6276.2210.0	42,40	59,12	71,75	82,16	99,48	113,90	124,24	134,33
2,20	6276.2220.0	46,54	64,89	78,74	90,17	109,18	125,01	136,36	147,43
2,30	6276.2230.0	50,87	70,92	86,06	98,56	119,33	136,63	149,04	161,13
2,40	6276.2240.0	55,38	77,22	93,71	107,31	129,93	148,77	162,28	175,45
2,50	6276.2250.0	60,10	83,79	101,68	116,44	140,98	161,43	176,08	190,38
2,60	6276.2260.0	65,00	90,63	109,98	125,95	152,49	174,60	190,45	205,91
2,70	6276.2270.0	70,10	97,73	118,60	135,82	164,44	188,29	205,38	222,06
2,80	6276.2280.0	75,38	105,11	127,55	146,07	176,85	202,49	220,88	238,81
2,90	6276.2290.0	80,87	112,75	136,82	156,69	189,71	217,22	236,94	256,17
3,00	6276.2300.0	86,54	120,66	146,42	167,68	203,02	232,46	253,56	274,14
3,10	6276.2310.0	92,40	128,84	156,34	179,04	216,78	248,21	270,75	292,72
3,20	6276.2320.0	98,46	137,28	166,59	190,78	230,99	264,48	288,50	311,91
3,30	6276.2330.0	104,71	146,00	177,17	202,89	245,65	281,27	306,81	331,71
3,40	6276.2340.0	111,15	154,98	188,07	215,37	260,77	298,58	325,68	352,12
3,50	6276.2350.0	117,79	164,23	199,29	228,23	276,33	316,40	345,12	373,14
3,60	6276.2360.0	124,62	173,75	210,85	241,46	292,35	334,74	365,13	394,77
3,70	6276.2370.0	131,63	183,54	222,72	255,06	308,81	353,59	385,69	417,00
3,80	6276.2380.0	138,85	193,59	234,92	269,03	325,73	372,96	406,82	439,85
3,90	6276.2390.0	146,25	203,92	247,45	283,38	343,10	392,85	428,52	463,30
4,00	6276.2400.0	153,85	214,51	260,30	298,10	360,92	413,25	450,77	487,36

*Die angegebenen Volumendurchsätze sind Näherungswerte ($\pm 5\%$). Der Volumendurchsatz ist u.a. abhängig von der Medientemperatur (Annahme 20°C) sowie der dynamischen Viskosität des Medium (Annahme Wasser 1,0087 mPa bei 20°C).